

美国 Ionix 静电消除器

## 消除给料机料斗静电，改善进料速度

Ionix Feeder Hopper Static Eliminator - Sight Glass Static Eliminator

在视镜、给料机料斗、喉口和料桶内，消除树脂搭桥。对于回收料给料有特别好的效果。加快进料速度，减少时间周期。消除了料斗内着色剂的分离。



### Ionix 气流静电消除技术简介

采用专利技术，把流经 Ionix 静电消除器的压缩空气或风机气流转变成可以消除静电的静电传导气流，以消除设备或产品表面的静电。



### Ionix 给料机料斗静电消除器- 视镜静电消除器

在视镜、给料机料斗、喉口和料桶内，消除树脂搭桥。对于回收料给料有特别好的效果。加快进料速度，减少时间周期。消除了料斗内着色剂的分离。

### Ionix 工作原理

Ionix 给料机料斗静电消除器安装在给料器料斗和成型机之间。在喉口位置通入经 Ionix 处理过的空气。Ionix 气流通过视镜进入到给料器料斗消除了塑料原料的静电。如果视镜有静电，你很可能在给料机料斗和给料系统内看不到静电。Ionix 气流也将消除喉口与成型机连接区的静电。

Ionix 给料机料斗静电消除器使用压缩空气和一个 Ionix 静电消除盒。压缩空气须经气流调压器 (Ionix 供应) 调压后连接到 Ionix 静电消除盒。Ionix 静电消除盒出口连接到给料机料斗。

经 Ionix 处理的低压气流经给料机料斗静电消除器，直接进入料斗和机器。Ionix 气流消除了给料器料斗、喉口区域静电，并进入成型机。

## Ionix 安装



安装在给料机料斗的 Ionix 静电消除器，直径要求等于或大于给料机料斗或机器喉口的直径。

Ionix 给料机料斗静电消除器采用 3/8" 进气软管。Ionix 静电消除器前须安装调压器，以便连续调节进入 Ionix 静电消除器的气流量。

## Ionix 操作

Ionix 给料机料斗静电消除器的操作方法：

Ionix 给料机料斗静电消除器安装后，调节进入机内气流为恒定的低流量气流。你需要做的就是使经 Ionix 处理的低流量气流流入给料机料斗。

如果可能，盖好料斗盖以便在料斗内获得更多 Ionix 气流。尽可能使 Ionix 气流进入料斗和机器，并避免环境空气的进入。

需要根据树脂性质调整过程的气流量。某些树脂带有较高的静电荷，有必要增加经 Ionix 处理的气流量，消除树脂中更多的静电。当然，Ionix 料斗送料系统越好，Ionix 消除静电越有效。

## Ionix 给料机料斗静电消除器的维护

唯一需要的维护是定期更换 Ionix 静电消除盒。气流通过 IONIX，静电消除性能逐渐减弱。由于用途不同，很难准确预测更换时间。我们的经验是，每年更换一次。但是，如果你一周 7 天，每天 24 小时运行，你可能需要更早更换静电消除盒。

## Ionix 选型

名称	型号	数量 (个)	说明	配件	图例
Ionix 静电消除盒	BAL300-2PL	1	2" 喉口机器	FHSE2 调压器	
Ionix 静电消除盒	BAL300-2PL	1	3" 喉口机器	FHSE3 调压器	
Ionix 静电消除盒	BAL300-2PL	1	4" 喉口机器	FHSE4 调压器	
Ionix 静电消除盒	BAL300-2PL	1	5" 喉口机器	FHSE5 调压器	
Ionix 静电消除盒	BAL300-2PL	2	6" 喉口机器	FHSE6 调压器	